



Universidad Nacional Mayor de San Marcos
Universidad del Perú. Decana de América
Facultad de Ingeniería Industrial
Escuela Profesional de Ingeniería Textil y Confecciones

**Implementación de la metodología 5S para mejorar la
productividad en el área de acabado en una empresa
textil exportadora**

TESIS

Para optar el Título Profesional de Ingeniera Textil y
Confecciones

AUTOR

Ana Sandra TACSA MARCELO

ASESOR

Edgar Cruz RUIZ LIZAMA

Lima, Perú

2018



Reconocimiento - No Comercial - Compartir Igual - Sin restricciones adicionales

<https://creativecommons.org/licenses/by-nc-sa/4.0/>

Usted puede distribuir, remezclar, retocar, y crear a partir del documento original de modo no comercial, siempre y cuando se dé crédito al autor del documento y se licencien las nuevas creaciones bajo las mismas condiciones. No se permite aplicar términos legales o medidas tecnológicas que restrinjan legalmente a otros a hacer cualquier cosa que permita esta licencia.

Referencia bibliográfica

Tacsá, A. (2018). *Implementación de la metodología 5S para mejorar la productividad en el área de acabado en una empresa textil exportadora*. [Tesis de pregrado, Universidad Nacional Mayor de San Marcos, Facultad de Ingeniería Industrial, Escuela Profesional de Ingeniería Textil y Confecciones]. Repositorio institucional Cybertesis UNMSM.



UNIVERSIDAD NACIONAL MAYOR DE SAN MARCOS
(Universidad del Perú, DECANA DE AMERICA)
FACULTAD DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

101.

ACTA N°005-VDAP-FII-2018

SUSTENTACIÓN DE TESIS PARA OPTAR EL TÍTULO PROFESIONAL DE INGENIERA TEXTIL Y CONFECCIONES

El Jurado designado por la Facultad de Ingeniería Industrial, reunido en acto público en el Auditorio de la Facultad de Ingeniería Industrial, el día **miércoles 14 de febrero de 2018**, a las 12:00 horas, dio inicio a la sustentación de la tesis:

“IMPLEMENTACIÓN DE LA METODOLOGÍA 5S PARA MEJORAR LA PRODUCTIVIDAD EN EL ÁREA DE ACABADO EN UNA EMPRESA TEXTIL EXPORTADORA”

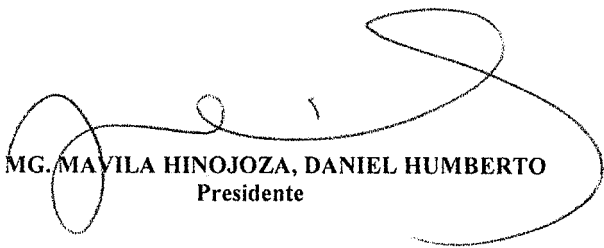
Que presenta la Bachiller:


TACSA MARCELO, ANA SANDRA

Para optar el Título Profesional de Ingeniera Textil y Confecciones en la Modalidad: **Ordinaria**.

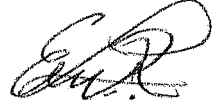
Luego de la exposición, absueltas las preguntas del Jurado y siendo las 12:50 PM horas se procedió a la evaluación secreta, habiendo sido APROBADA por UNANIMIDAD con la calificación promedio de Dieciséis, lo cual se comunicó públicamente.

Ciudad Universitaria, 14 de febrero del 2018


MG. MAVILA HINOJOZA, DANIEL HUMBERTO
Presidente


ING. TUBURCIO ALVA, ROSA MARIA
Miembro


MG. CALSINA MIRAMIRA, WILLY HUGO
Miembro


MG. RUIZ LIZAMA, EDGAR CRUZ
Asesor

RESUMEN

El presente proyecto expone como implementar la metodología 5S para mejorar la productividad en una empresa textil exportadora. En los últimos años la empresa ha tenido pérdidas económicas notables; los agentes externos e internos influyeron en estos resultados.

En la empresa exportadora, fue necesario implementar la herramienta de la calidad 5“S” en el área de acabado; siendo esta la más crítica del proceso productivo de la empresa textil exportadora.

Para llevar a cabo este proyecto se documentó la información antes investigada sobre la implementación de las 5” S”, la cual fue tomada de diferentes fuentes bibliográficas y electrónicas.

Al iniciar este proyecto, el área de acabado tenía una productividad promedio mensual de 36,000 prendas, siendo el punto de equilibrio de 60,000 prendas. La productividad mensual representa pérdida de dinero a la empresa, así como también, la posible pérdida de clientes al no llegar a la fecha de despacho.

El proyecto finalizó con una productividad en el área de acabado de 76% en la semana 32.